

土地开发整理过程中 如何做好设备安全管理工作

吴立新

(山东省国土资源厅培训中心, 山东 济南 250013)

土地开发整理过程中设备的使用与安全管理是保证生产施工按正常秩序进行的基础。临邑县孟寺镇土地开发整理项目是2004年第二批国家投资的土地开发整理重点项目。建设总规模为1 736.13 hm², 预计新增耕地面积402.50 hm², 新增耕地率为23.18%, 建设期为2年。项目预算总投资为4 191万元, 其中设备购置费210.9 330万元, 用于购置潜水泵及启动设备、变压器及配件、启闭机等设备。并将其安全管理工作作为土地开发整理过程中的一项重要工作, 为项目的顺利完成打下了良好基础。

1 公开招投标确定施工单位

在招标、投标过程中, 对投标单位的资质、信誉等方面进行了严格审查。特别是专业性较强、技术要求较高的工程, 招标前首先由公证处检验投标单位“三证一照”(资质证书、法人代表身份证、生产许可证和营业执照)正本, 以上缺一者不得参加投标。在评标过程中, 参与投标单位呈报近三年承建的主要工程和现有工程一览表, 并通过各种渠道考察投标单位的工程质量和信誉等方面的情况, 选定有能力和有实力的施工单位, 为保证工程质量奠定了基础。根据《中华人民共和国招标投标法》、建设部《建设项目招标投标管理规定》以及国土资源部《省投资土地开发整理项目实施管理暂行办法》等有关法律法规规定, 临邑县土地整理中心确定将项目工程通过公开招投标选择施工单位, 于2005年3月30日在《德州日报》上发布招标公告, 并于2005年10月3日前在临邑县国土资源局出售了招标文件, 共有3家企业购买了招标文件。最终确定了施工水

平高、设备应用和管理先进的山东省禹城市外资机械施工公司作为项目工程施工单位。

2 认清施工过程中设备安全的重要性

设备安装好后, 逐项检查设备的安全状态及性能是否符合安全要求。从静态和动态两方面检查设备的安全性, 静态检查项目在设备不运行的条件下进行, 如设备表面安全性、安全防护距离等; 动态检查项目在设备运行的条件下进行, 如控制系统安全性能、可动部件安全防护性能、安全防护装置的工作性能与可靠性、设备运行中尘毒、易燃等的产生情况等。临邑县土地整理中心按要求购置安装了73台潜水泵且修建了73座机井房。项目区共打400 m深机井73眼。该项工程自2006年5月13日开工, 至2006年12月24日完工, 经实地勘查及有关地下水(政)资料, 共完成机井73眼, 机井位置除个别位置稍许调整外, 其他完全符合项目区规划图设计位置。通过检验, 水质全部符合灌溉标准。

3 明确设备使用安全要求

安全设备使用应建立设备使用保养责任制, 制定安全操作规程, 实行操作证制度, 以确保设备的安全正常运行。包括对设备的质量提供设备(硬件和软件)、运输、安装、保险、装卸、调试、试运行、检查验收、技术培训、提供相关备品备件及售后服务、安装技术指导、质量保修等。该项目包括土地平整工程、农田水利工程、道路工程及农田防护林工程等几

* 收稿日期:2008-09-02; 修订日期:2008-09-12; 编辑:王秀元
作者简介:吴立新(1962-), 女, 山东济阳人, 主要从事设备资产管理工。

项工程。项目施工过程中,严格按照设备安装说明书及相关技术标准进行安装调试。根据规划设计要求完成了73眼机井的配电工程,该项工程自2006年11月9日开工,至2007年4月22日完工,共架设10kV高压线路8.74km,400V低压线路20.90km,高低压同杆线路4.48km,安装17台变压器及相关配套设施,全部符合验收标准。

4 建立设备安全档案

设备的档案管理是设备管理的基础性工作,它为生产经营单位设备安全管理提供信息、资料和数据,通过对档案信息资料的整理、分析,可了解设备运行状态,为设备安全检查、检测、故障诊断、隐患整改等提供科学的依据。临邑县土地整理项目建设单位,设立了专门档案室,包括设备安全在内的全部资料均由专人进行管理。

5 做好设备安全检测

对设备实行定人、定机、定岗位的“三定”管理办法和大型设备的机长负责制度。机械设备的修理保养工作坚持“养修并举,预防为主”的原则,遵照机械设备技术保养规程和修理制度,坚持例保,定期检查、预期检修和定检定项维修制度,设备在使用中由设备操作人员及时填写有关的记录,即《设备交接班记录》、《设备运行记录》、《设备点检卡》、《设备润滑卡》、《设备维修保养记录》,保证设备能够及时、有效地得到维修和保养。在施工过程中,工程技术指导小组、监理人员以及施工单位的技术员在工地上对施工进行全程监督、检查和指导,及时纠正和规范施工中出现问题。对于一些隐蔽工程,如机井必须在技术指导小组和监理人员的监督下才能进行施工。在两年多的施工过程中,通过施工前、中、后层层把关,所有项目工程都取得了良好的质量效果,施工过程中没有出现因设备原因而产生的质量问题,均符合实际生产需要和规划设计的技术要求。